

P2600

FIBERLINE LACKIERUNG

Profile aus glasfaserverstärktem Polyester
Grundfarbe: Weiß

Verfahren:

Vorbehandlung

- Eventuellen Schleifstaub mit Druckluft oder Bürste entfernen
 - Oberfläche von Fett, Schmutz etc. befreien (z.B. mit Isopropanol)
- Einige Lacktypen erfordern leichtes Schleifen mit Schleifschwamm (3M Scotch-Brite) oder Sandpapier (3M SandBlaster, Körnung mind. 240) oder durch Fladder-Schleifen.

In speziellen Fällen eignet sich auch Glasstrahlen.

Lackierung

Nasslackierung mit Handgerät oder auf Lackieranlage, normalerweise im Durchlaufverfahren
Lackiergänge nach geforderter Schichtdicke und Herstellerangaben

Trocknen

Nasslackierte Profile sind unter kontrollierten Bedingungen nach den Vorgaben des Lackherstellers zu trocknen.

Maximale Trockentemperatur 40°C, in besonderen Fällen bis zu 65°C.

Qualitätsanforderungen

Anforderungen an Oberflächenqualität und Witterungsbeständigkeit nach American Architectural Manufacturers Association, AAMA 623-625
Bez. Vorbehandlung, Lackierung und Trocknung empfiehlt es sich, den Lackhersteller zu Rate zu ziehen.



Folgende Lacktypen sind anwendbar:

Für mäßigen Verschleiß und Innenanwendungen:

- 1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis
- 1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittel-basis
- Alle 2-Komponenten Polyurethan-Lacke

Schichtdicke: mind. 35-40 µm trocken

Für starken Verschleiß und Außenanwendungen:

- 2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis
- 2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittel-basis

Schichtdicke: mind. 55-60 µm trocken

Der folgende Lack hat sich gut bewährt:
Akzo Nobel Compocoat
Monopol Vernidur AC-Serie
Teknos Aquacoat 2600-Serie
Teknos Teknodur 3700-Serie, 3800-Serie
Tikkurila Temadur 50
Tikkurila Temadur 90