



# FIBERLINE

CREATE MORE WITH LESS

P4519/P4529

## FIBERLINE LACKIERUNG

**Profile aus glasfaserverstärktem Polyester**  
**Grundfarbe: Klar, transluzent**

Verfahren:

### Vorbehandlung

- Eventuellen Schleifstaub mit Druckluft oder Bürste entfernen
- Oberfläche von Fett, Schmutz etc. befreien (z.B. mit Isopropanol)
- Leichtes Schleifen mit Schleifschwamm (3M Scotch-Brite) oder Sandpapier (3M SandBlaster, Körnung mind. 240) oder durch Fladder-Schleifen.

In speziellen Fällen eignet sich auch Glasstrahlen.

### Lackierung

Nasslackierung mit Handgerät oder auf Lackieranlage, normalerweise im Durchlaufverfahren

Lackiergänge nach geforderter Schichtdicke und Herstellerangaben.

### Trocknen

Nasslackierte Profile sind unter kontrollierten Bedingungen nach den Vorgaben des Lackherstellers zu trocknen.

Maximale Trockentemperatur 40°C.

### Qualitätsanforderungen

Anforderungen an Oberflächenqualität und Witterungsbeständigkeit nach American Architectural Manufacturers Association, AAMA 623-625  
Bez. Vorbehandlung, Lackierung und Trocknung empfiehlt es sich, den Lackhersteller zu Rate zu ziehen.



Folgende Lacktypen sind anwendbar:

### Für Innenanwendungen:

1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis

1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittelbasis

Alle 2-Komponenten Polyurethan-Lacke

Schichtdicke: mind. 35-40 µm trocken

### Für Außenanwendungen:

2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis

2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittelbasis

Schichtdicke: mind. 100 µm trocken

### Der folgende Lack hat sich gut bewährt:

Tikkurila Temadur Clear UV